

FEBENG Fırın Paneli

FEBENG Fırın Paneli, yüksek standartlarda tasarlanmış, hem profesyonel hem de ev tipi kullanım için optimize edilmiş yenilikçi bir pişirme taşı çözümdür. Endüstriyel fırınlar ve kişisel mutfaklar için özel olarak geliştirilen bu ürün, etkili pişirme ve dayanıklılığıyla öne çıkar.

Genel Özellikler

- Eşit Isı Dağılımı:** Tüm yüzeyde dengeli ısı sağlayarak homojen pişirme sağlar.
- Uzun Ömürlü Yapı:** Yüksek dayanıklılığı sayesinde uzun süre performansını korur.
- Kolay Temizlik:** Yüzey malzemesi, minimal bakım gereksinimi sunar.
- Isı Tutma Kapasitesi:** Enerji tasarrufu sağlayarak sıcaklığı uzun süre muhafaza eder.
- Farklı Boyut Seçenekleri:** İhtiyaca göre özelleştirilebilir.
- Estetik ve Fonksiyonel Tasarım:** Çeşitli renk ve yüzey seçenekleri ile fırınlarla tam bir uyum içindedir.

Teknik Özellikler

- Yoğunluk:** 2.200 - 2300 kg/m³
- Basınç Dayanımı:** ≥ 40 N/mm²
- Eğilme Dayanımı:** ≥ 12 N/mm²
- Isıl İletkenlik:** 0,8 W/mK
- Isıl Genleşme Katsayısı:** $1,0 \times 10^{-5}$ /°C

*Isıtmadan önce ölçülmüştür.

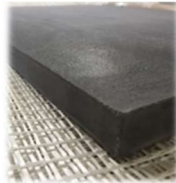
Boyut Seçenekleri

- Kalınlık:** Minimum 15mm
- Genişlik:** Maksimum 1.250 mm.
- Uzunluk:** Maksimum 2.500 mm.

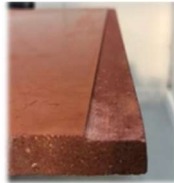
*Fırın gereksinimlerine bağlı olarak özel boyutlarda üretim yapılabilir.

Kenar ve Yüzey Seçenekleri

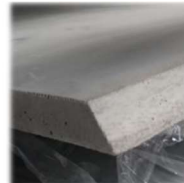
- Febeng Panel, kullanıcı deneyimini artırmak için farklı kenar ve yüzey seçenekleri sunar. Özel kenar tasarımları, fırın ve pişirme ihtiyaçlarına göre özelleştirilebilir.



Standart



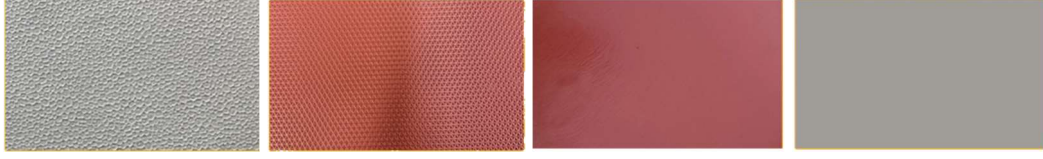
Basamak



Açılı

FEBENG Fırın Panelleri

Fırın Panelleri, düz veya desenli yüzeylerde üretilebilir.



Petek Desenli

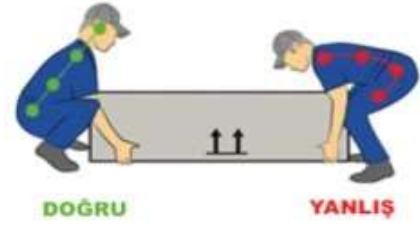
Piramit Desenli

Kırmızı Düz

Gri Düz

Taşıma ve Depolama

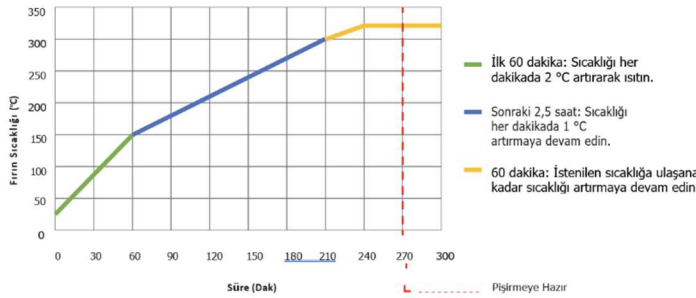
- Olası çatlakları ve deformasyonları önlemek için 2 kişi tarafından taşıma yapılması önerilmektedir.
- Ürün dik olarak kaldırılmalı ve taşınmalıdır.
- Depolama sırasında çatlama ve hasarı önlemek için paneller arasında streç konulması önerilir.
- Paneller kuru ve kapalı alanda saklanmalıdır.



Kullanım ve Bakım

- **Isıtma:** İlk kullanımda sıcaklık aşağıdaki tabloya uygun, kademeli olarak artırılmalıdır. Hızlı ısıtmalardan kaçınılmalı, ürünün içinde bulunan nemin buharlaşmasına olanak sağlanmalıdır.

İlk kullanım için adım adım ısıtma prosedürü:



15mm Panel Kalınlığı İçin	20-30mm Panel Kalınlığı İçin
100 °C - 1 Saat	100 °C - 2 Saat
150 °C - 2 Saat	150 °C - 2 Saat
200 °C - 1 Saat	200 °C - 1 Saat
250 °C - 1 Saat	250 °C - 1 Saat

- **Temizlik:** Sabun ve kimyasal kullanılmadan, nemli ve yumuşak bir bezle temizlenmelidir. Temizlik sonrası 24 saat kurumaya bırakılmalıdır.

FEBENG Fırın Panelleri